

МАСЛО ТРАНСМИССИОННОЕ ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКОЕ INGEAR SAE 75W-90 API GL-4, 75W90 API GL-5

Описание и применение

В разработке трансмиссионного масла использованы только качественные компоненты от производителей с мировым именем. Наша продукция объединяет в себе лучшие разработки и опыт в производстве масел!

GL-4 75W-90 – трансмиссионное полусинтетическое масло, разработанное для использования в механических коробках передач легковой, грузовой и внедорожной техники. Масло обеспечивает высокую защиту рабочих поверхностей шестерен и синхронизаторов от механического разрушения и изнашивания в широком диапазоне нагрузок и скоростей.

GL-5 75W-90 – высококачественное полусинтетическое всесезонное трансмиссионное масло, разработанное для механических трансмиссий с любыми типами зубчатых передач, включая гипоидные, легковых и грузовых автомобилей и другой мобильной техники, где требуются масла уровня API GL-5 как отечественного, так и зарубежного производства. Трансмиссионные масла с вязкостью по SAE 75W-90 переназначены для всесезонного применения в большинстве климатических поясов России, исключая регионы Крайнего Севера.

У каждого продукта своя специализация!

Свойства и преимущества

-Защита трущихся поверхностей деталей от заклинивания, повреждений и повышенного износа;

-Снижение потери энергии на трение;

-Охлаждение поверхностей деталей при трении;

-Снижение шума;

-Хорошие рабочие показатели на предельных скоростях скольжения, при повышенном и высоком давлении, при широком температурном диапазоне, включая критические точки под предельной нагрузкой;

-Отличные показатели работы коробки передач при морозах и пониженных температурах.

Спецификации и одобрения

SAE 75W90 API GL-4:

-BAIC ZF TE-ML 08

-ПАО "АВТОВАЗ

SAE 75W90 API GL-5:

-MAN 342 Type M1/M2

-MB 235.0

-MIL-L-2105D

-ZF TE-ML 07A/08 ZF TE ML 05A/12E/16B/16C/17B/19B/21A

-ООО «Автозавод «ГАЗ»

-ПАО «АВТОВАЗ»

ТУ 19.20.29 - 012 - 20293346 - 2021

Наименование показателя	Единица измерения	Метод испытаний	75W-90 API GL-4	75W-90 API GL-5
Вязкость кинематическая при 100 °C	мм ² /с	ГОСТ 33	16,2	16,2
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287	-40	-40
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	168	165
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°C	ГОСТ 4333	198	200
Нагрузка сваривания	Н	ГОСТ 4333	3200	3535
Индекс задира	Н	ГОСТ 4333	555	565

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ИНТЕКС»